

***...Abbiamo quello che fa per te!***

***VENDESI AGENZIA DI VIAGGI***

***- TRENTENNALE ESPERIENZA***

***- OTTIMI PROFITTI***

***- AMPIO PORTAFOGLIO CLIENTI***

***- CONCESSIONI DI TUTTE LE BIGLIETTERIE  
AEREE, NAVALI E FERROVIARIE***

***- POSSIBILITA' DI ESSERE AFFIANCATI DA  
ESPERTI DEL SETTORE***

***Per info: 380.3084062 - 335.5607577***

***[stefania.studiodesantis@gmail.com](mailto:stefania.studiodesantis@gmail.com)***

***Contattare solo se veramente interessati.***